

Description :

Le mortier polyester sans styrène est une résine de scellement chimique polyester sans styrène formulée pour répondre parfaitement aux applications de fixation dans des matériaux creux, ou pour fixer des charges légères et moyennes dans des matériaux pleins. Son emploi est simple, confortable et rapide. Il permet de réaliser des fixations performantes et sûres pour des mises en oeuvres basiques : fixer un volet, une antenne satellite, un ballon d'eau chaude, des étagères, une barrière...etc.

Le mortier polyester sans styrène est un produit non inflammable.

Les formats de cartouche disponibles permettent de s'adapter à vos besoins qu'ils soient ceux d'un professionnel, avec la cartouche coaxiale 380 ml, ou ceux de tout détenteur d'un outil d'extrusion universel, type pistolet silicone, avec la cartouche 300 ml.

Réf. 170ml : 63515

Réf. 300ml : 63530

Réf. 300ml : 63531

Réf. 380ml : 63538

MORTIER POLYESTER SANS STYRÈNE

Applications :

- ▶ Fixation de stores
- ▶ Fixation de volets, portails
- ▶ Fixation d'appareils sanitaires

Caractéristiques :

- ▶ Résine non inflammable
- ▶ Prise rapide
- ▶ Multi-suppports
- ▶ Facile à extruder
- ▶ Ratio du mélange : 10:1
- ▶ Densité du mélange : 1.75
- ▶ Résistance en flexion : 36 MPa selon ASTM D790-10
- ▶ Résistance en compression : 71.4 MPa selon ASTM D695-08

Mise en oeuvre corps pleins



Percer



Nettoyer



Injecter



Placer tige



Fixer

Mise en oeuvre corps creux



Percer



Nettoyer



Placer tamis



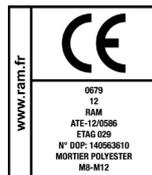
Injecter



Placer tige



Fixer



Temps de prise			
Température de cartouche	Température de support	Temps de manipulation	Temps de prise
+30° C	+30° C	2 min	20 min
+20° C	+20° C	4 min	30 min
+15° C	+15° C	7 min	55 min
+10° C	+10° C	8 min	1 h 15
+5° C	+5° C	12 min	2 h 30
+5° C	0° C	15 min	3 h
+5° C	5° C	25 min	4 h

Consommation (corps creux)			
Tige filetée M8/M10/M12	Ø perçage (mm)	Tamis Ø x L (mm)	# Fixation
170 ml	16	15x85	6
300 ml	16	15x85	11
380 ml	16	15x85	14

Stockage :

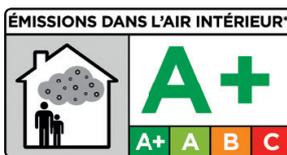
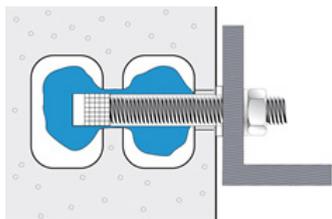
Durée de stockage 15 mois (25° C), 12 mois - la poche.

En milieu humide, ces temps doivent être doublés.

Données techniques selon ATE n° 12/0586					
Brique	Paramètres: Densité p (kg/m ³) compression f _b (N/mm ²)	Taille tamis (mm)	Taille tige	NRk (kN)	VRk (kN)
A	p ≥ 900 kg/m ³ f _b = 22	/	M8	2,0	2,0
			M10	2,0	2,0
			M12	2,0	2,0
B	p ≥ 1350 kg/m ³ f _b = 22	16 x 85	M8	1,5	1,5
			M10	1,5	1,5
			M12	1,5	1,5
C	p ≥ 650 kg/m ³ f _b = 8	16 x 130	M8	1,5	1,5
			M10	1,5	1,5
			M12	2,0	2,0
D	p ≥ 570 kg/m ³ f _b = 6	16 x 130	M8	1,5	1,5
			M10	2,0	2,0
			M12	2,0	3,0
E	p ≥ 900 kg/m ³ f _b = 4	16 x 130	M8	1,2	1,2
			M10	2,0	2,0
			M12	2,0	2,0
F	p ≥ 350 kg/m ³ f _b = 3	/	M8	0,9	0,9
			M10	1,2	1,2
			M12	1,2	1,2

Données de pose						
Tige filetée Ø x L (mm)	Brique creuse			Béton creux		
	M8 x140	M10 x140	M12 x140	M8 x140	M10 x160	M12 x160
Ø perçage (mm)	16					
Tamis Ø x L (mm)	15x85			15x130		
Profondeur perçage (mm)	90			135		
Couple serrage (Nm)	4	6	8	4	6	8
# Pressions	8			13		

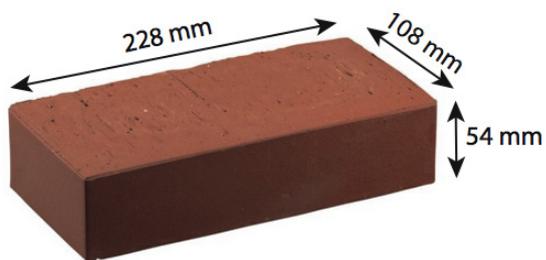
Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée. L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en oeuvre de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé. En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en oeuvre dans l'hypothèse ou les indications dont il dispose lui semblent devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit.



Charges : Types de maçonneries.

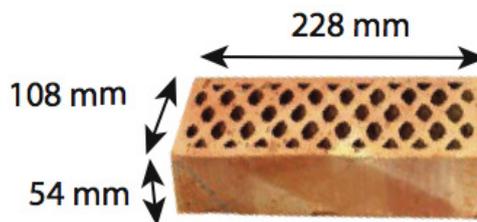
A-Brique pleine RT 307 selon EN 771-1 – HD

$f_b \geq 22 \text{ N/mm}^2$
 $p \geq 1830 \text{ kg/m}^3$



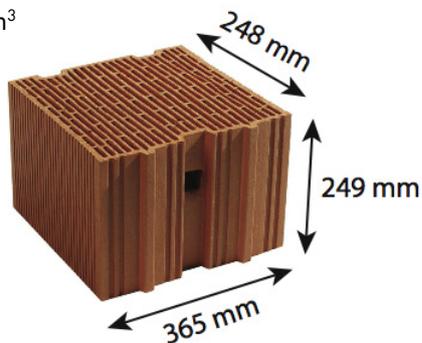
B-brique creuse RT 301–Type 1 selon EN 771-1 – LD

$f_b \geq 22 \text{ N/mm}^2$
 $p \geq 1305 \text{ kg/m}^3$



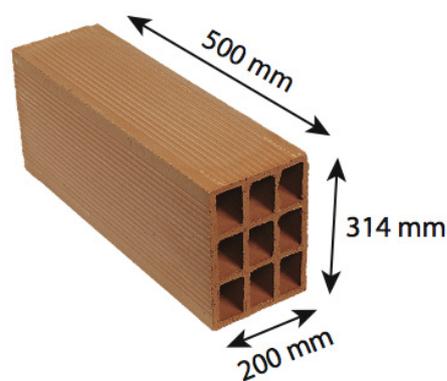
C-Brique creuse POROTON– Type 2 selon EN 771-1 – LD

$f_b \geq 8 \text{ N/mm}^2$
 $p \geq 650 \text{ kg/m}^3$



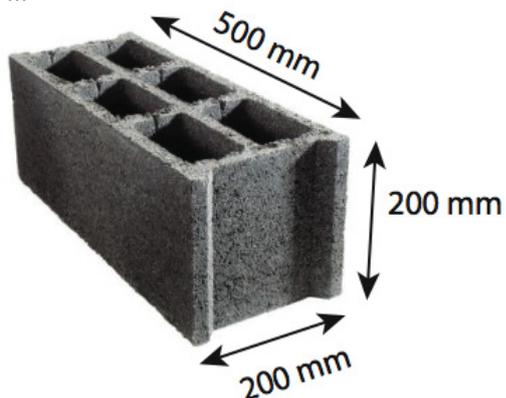
D-Brique creuse LS BGV THERMO – Type 3 selon EN 771-1 – LD

$f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$
 $p \geq 570 \text{ kg/m}^3$



E-BLOCS CREUX – Type 4 selon EN 771-1 – LD

$f_b \geq 4 \text{ N/mm}^2$
 $p \geq 900 \text{ kg/m}^3$



F-Béton cellulaire selon EN 771 – 4

$f_b \geq 3 \text{ N/mm}^2$
 $p \geq 350 \text{ kg/m}^3$

