

**SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"****AÉROSOL SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"**

Propulseur ininflammable garanti sans HFC à effet de serre

SOLVANT DE DÉCONTAMINATION ET DE DÉPOLLUTION POUR COMPOSANTS ÉLECTRIQUES ET ÉLECTRONIQUES SANS ACTION SUR LES PLASTIQUES THERMODURS ET RÉSINES D'IMPRÉGNATION VITESSE D'ÉVAPORATION IMMÉDIATE, SÉCHAGE INSTANTANÉ, POUR NETTOYAGE À SEC RIGIDITÉ DIÉLECTRIQUE (IEC 156 43000 volts)

**► DESCRIPTION**

Solvant à séchage instantané, particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques, ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tout type de pollution organique ou inorganique.

Ce solvant trouve son utilisation sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique et sur tous matériels électriques. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques en évitant l'étincelage et les courants de fuite. Le dégraissant "SPÉCIAL CONTACTS" en aérosol est utilisable pour la préparation de surfaces avant isolation.

Il entre aussi dans la préparation des surfaces avant collage, peinture, métallisation, isolation ou tropicalisation.

**► DOMAINES D'UTILISATION**

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. Il est sans action sur les vernis isolants.

Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension. Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Bucholz, manomètres, vannes. Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge. Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs.

Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime. Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques. Nettoyage de circuits CMS.

## SOLVANT DÉGRAISSANT “ SPÉCIAL CONTACTS ”

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur*	Visuelle	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	1018	kg/m <sup>3</sup>
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
Point de congélation	ISO 3016	-30	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,2	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	n.m	gl <sub>2</sub> /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	0,0	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	75	-
Vitesse d'évaporation	-	6	sec
Point d'ébullition	NF EN 14 667 ASTM D 5399	55	°C
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	21,2	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	43 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

### CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	sans	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	sans	°C

### CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	%

## SOLVANT DÉGRAISSANT “ SPÉCIAL CONTACTS ”

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Pression de vapeur à 20°C	-	>0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
PRP	-	<150	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

\*nm: non mesuré ou non mesurable

### ► MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.