

**AÉROSOL FLUIDE DIÉLECTRIQUE "ANTI-CORROSION, ANTI-HUMIDITÉ"**



**AÉROSOL FLUIDE DIÉLECTRIQUE  
ANTICORROSION  
ANTI-HUMIDITÉ**

► **PROPRIÉTÉS**

Fluide pour la maintenance de matériels électriques.

Diélectrique.

Anticorrosion.

Déplace l'eau.

Évite les pannes d'amorçage et de court-circuit.

Rétablit les constantes diélectriques.

► **APPLICATIONS**

Moteur électriques, armoires, cellules, faisceaux électriques, Delco, éclairages, ventilations, extractions, électronique maritime, embarquée.

**AÉROSOL FLUIDE DIÉLECTRIQUE "ANTI-CORROSION, ANTI-HUMIDITÉ"**

**CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES**

CARACTÉRISTIQUES	NORME ou MÉTHODE	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	-
Masse volumique à 20°C	ISO 12.155	800	Kg/m <sup>3</sup>
Indice d'acide	EN 14104	0	mg/(KOH)/L
Biodégradabilité	DB05/Dth05	Biodégradable	Rapport
État physique	Visuel	Fluide	-
Hydrosolubilité		0	%
Point éclair, vase clos	ISO 2719	64	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	230	°C
Point de congélation	ISO 3016	-60	°C
Viscosité à 25°C	ASTM D 445	1,6	mm <sup>2</sup> /s
Point d'aniline	ASTM D 611	72	°C
Corrosion lame de cuivre, 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
Teneur en aromatiques	NF M 07 024	0	% v/v
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	ppm
Teneur en chlore	GCMS	0	ppm
Teneur en soufre	GCMS	0	ppm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	60 000	Volts
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24.0	dynes/cm