

## Silicone neutre haute température



Qté	Réf
Cartouche de 300ml	63609

### DESCRIPTION :

Mastic silicone mono composant de réticulation neutre non acide, qui se transforme en un caoutchouc extrêmement élastique et résistant au contact de l'humidité atmosphérique.

Grâce à sa résistance exceptionnelle aux températures extrêmes, aux intempéries et en particulier aux UV, il conserve toutes ses propriétés d'élasticité et d'adhérence dans le temps.

### AVANTAGES:

- Forte résistance à la température 200°C en continu
- 100% silicone.
- Bas module d'élasticité avec permanence dans le temps des propriétés mécaniques.
- Très forte adhérence sur les surfaces lisses et supports poreux avec ou sans primaire.
- Résistant aux UV, brouillard salin, à l'ozone, aux variations de températures extrêmes.
- Temps de formation de peau moyen.
- Faible émission de COV.

## Silicone neutre haute température

### CERTIFICATIONS:

Respecte les spécifications:

- CE-marking:
- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
- EN 15651-2: F & G-CC
- ISO 11600 F&G -25E

### ENVIRONNEMENT :

Conforme à la réglementation française sur les émissions de COV en air intérieur

### APPLICATIONS:

- Installations de chauffage à eau chaude, etc.
- Circuit d'air chaud ou vapeur d'eau.
- Installations électriques.
- Joints de fours ou toutes autres applications nécessitant un mastic résistant à de hautes températures

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Base:	Neutre oxime
Consistance:	Pâte thixotrope
Poids spécifique:	Approx. 1,23 g/ml
Sec au toucher:	5-7 minutes (at 23°C; 50% R.H.)
Formation de peau:	10-15 minutes (at 23°C; 50% R.H.)
Vitesse de prise:	Approx. 3 mm/24 hr.
Resistance au fluage:	(ISO 7390) 0 mm
Reprise élastique:	(ISO 7389) >90%
Capacité de mouvement:	(ISO 11600) ±25%
Température d'application:	entre +5°C to +40°C
Température de service:	-40°C to +200°C et 250°C en pointe
Propriétés mécaniques:	
Shore A, dureté:	25 suivant ISO 868
Module élastique à 100%	0,33 Mpa suivant ISO 8339
Résistance à la rupture	0,78 Mpa suivant ISO 8339
Allongement à la rupture	320 %

## Silicone neutre haute température

### Conseils de mise en oeuvre :

#### Application

Les supports doivent être propres, secs, exempts de parties friables, huiles, graisses, poussières et autres contaminants qui pourraient affecter l'adhésion. Sur les supports non poreux (comme l'aluminium, le verre,...) les supports doivent être nettoyés avec un solvant adapté. Sur les supports poreux (comme le béton, la brique,...) s'assurer que le support soit libre de particules friables et appliquer un primaire.

Le produit adhère sur la majorité des surfaces lisses et vitrifiées de la construction. Cependant, un test préliminaire est recommandé pour s'assurer de la bonne tenue. Dans tous les cas, l'adhérence peut être renforcée par le prétraitement à l'aide d'un primaire adapté.

Après nettoyage et préparation du support les surfaces adjacentes doivent être protégées avec un adhésif de masquage avec adhésif enlevable. Le produit est prêt à l'emploi et à appliquer avec un pistolet à mastics. Une fois le mastic appliqué, lisser dans les 5 minutes en pulvérisant notre produit de lissage sur le joint et en serrant le joint avec une spatule ce qui vous assurera une finition parfaite.

Le silicone réticule par réaction avec l'humidité contenue dans l'air et dans des conditions atmosphériques du type de 23°C et 50% d'humidité. Assurez-vous d'une bonne ventilation. Durant la phase de réticulation, veillez à ce qu'il n'y ait pas d'impureté qui se dépose en surface et que le joint ne soit pas soumis à des actions mécaniques. Frais le produit peut être nettoyé à l'aide de "white spirit". Sec le mastic ne peut être retiré que mécaniquement.

#### Préparation du support et application du mastic

Les étapes basiques à respecter pour la préparation à l'application d'un mastic sont :

- Nettoyage: La surface doit être parfaitement propre, dépoussiérée, sèche, libre de particules ou de gel
- Primaires pour une parfaite adhérence sur les différents supports.
- Facile à appliquer.
- Mastic: Le mastic est appliqué dans le joint.
- Outil: Appliquer une pression sur le joint pour assurer une bonne adhésion sur les lèvres du joint et un bon calibrage.

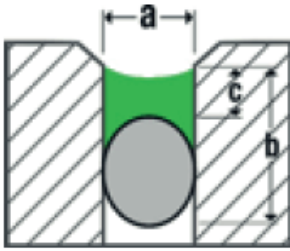
#### Précaution

Utiliser en zone parfaitement ventilée, éviter le contact avec la peau et les yeux. Tenir hors de portée des enfants. Les informations complémentaires sont disponibles sur la fiche de données de sécurité. Avant utilisation, il est préférable de lire la FDS et les précautions d'emploi du produit.

#### Remarques

Ce produit n'est pas conçu pour des applications VEC ou VI, n'est pas recommandé pour le collage ou jointoiment d'aquarium ou en milieu alimentaire. Ne pas utiliser sur des supports bitumineux, à base de caoutchouc naturel, de chloroprène ou d'EPDM, ou de matériaux pouvant présenter des risques de migrations d'huiles, de plastifiants et solvants. Ne pas utiliser en espace totalement confiné car le mastic a besoin de l'humidité atmosphérique pour polymériser. Ne pas soumettre le produit à l'abrasion ou à des contraintes physiques. Une exsudation peut se produire vers des supports poreux tels que le béton, le marbre, le granite ou autre pierre naturelle (prévoir des essais préalables sur supports sensibles).

## Silicone neutre haute température



### Joint

Un joint de dilatation doit être correctement dimensionné afin de permettre au joint de répondre aux exigences attendues et assurer les dilatation différentielles entre les différents supports. Un joint parfaitement réalisé permettra d'assurer une capacité de mouvement d'une valeur de 25%. Utiliser un fond de joint à cellule fermée pour limiter la profondeur du joint et donc appliquer correctement le mastic.

### Informations et règles générales:

### DIMENSIONNEMENT DU JOINT

- A Largeur du joint
- B Profondeur du joint
- C Profondeur de mastic

- Mastic
- Fond de joint

En Général : un joint idéal a un ratio de 2:1 largeur/profondeur

Dimensions mini d'un joint: 5-6mm largeur x 5-6 mm profondeur.

Jusque 12 mm largeur: largeur = profondeur

de 12mm à 24mm largeur: profondeur = ½ largeur

Au dessus de 24mm: profondeur = 12-15mm

Les joints de dilatation doivent être limités à 50mm.

### Consommation

Estimation de consommation en mètre linéaire pour une cartouche de 300 ml. (approx.):

Largeur (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profond. (b):									
5 mm	12	10	7	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,4	1,75	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,25	1
12 mm	5	4	3	3	2	2	1	1	0,5
15 mm	4	3,3	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Shades determines the width to depth recommended ratio.

### OUVRAGES DE REFERENCES:



Forum des cultures,  
Barcelone, Espagne.  
Herzon & de Meuron



Barcelone Airport T1  
(Espagne) 2008



Soccer City Stadium  
Johannesburg  
(Afrique du sud) 2009



Turning Tower -  
Malmö (Suède) 2005